

## Instalar Polietileno-Serie® soportando en la envoltura de EDT Installing Poly-Round® bearing into EDT housing



Fig 7-1

**NOTE:** Fig 7-1: Quite dos (2) tornillos de presión de una envoltura de EDT para reemplazar el Polietileno Alrededor® soportando. Remove two (2) setscrews from an EDT housing in order to replace the Poly-Round® bearing.

**Step 1:** Ponga nuevo cojinete en un congelador o en el agua helada por una hora. La Serie del polietileno® cojinetes son causados un ataque cómodo en la envoltura. Enfriar el polímero se encogerá y lo hará más fácil de instalar, pero es todavía posible sin enfriar. Put new bearing into a freezer or into ice water for an hour. Poly-Round® bearings are made for a snug fit into the housing. Chilling the polymer will shrink it and make it easier to install, but it is still possible without chilling.



Fig 7-2

**Step 2:** Fig 7-2: Establezca orientación de la adición en la envoltura (la ranura en el cojinete O.D. debe ser directamente bajo el hoyo utilizado en la envoltura). Arrolle el cojinete enfriado en la envoltura. Si necesario, utiliza una barra en el taladro de cojinete para ayudar; el diámetro de la barra debe ser como cierra al taladro del cojinete como posible (una madera o barra plástica son preferibles porque causará menos daño). Establish orientation of the insert into the housing (the slot on the bearing O.D. should be directly under the tapped hole in the housing). Roll the chilled bearing into the housing. If necessary, use a bar in the bearing bore to assist; the diameter of the bar should be as close to the bearing bore as possible (a wood or plastic bar is preferable because it will cause less damage).

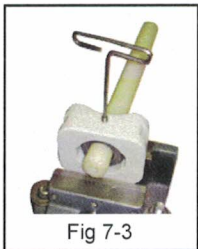


Fig 7-3

**Step 3:** Fig 7-3: Establezca orientación de la adición en la envoltura (la ranura en el cojinete O.D. debe ser directamente bajo el hoyo utilizado en la envoltura). Arrolle el cojinete enfriado en la envoltura. Si necesario, utiliza una barra en el taladro de cojinete para ayudar; el diámetro de la barra debe ser como cierra al taladro del cojinete como posible (una madera o barra plástica son preferibles porque causará menos daño). Install two setscrews through the housing. The 1st setscrew (the longest one) will make contact with the bottom of the slot in the bearing and then will be reversed 1 full turn. The 2nd setscrew will go on top of the 1st to lock it in place and to fill up the hole.

Fig 7-4: La Polietileno-Serie actual® cojinetes incluyen dos ranuras anti rotación en el diámetro exterior esférico. Uno de éstos debe ser utilizado en cada instalación. La segunda ranura es utilizada cuando la adición es echada al aire 180°, que duplica la vida del cojinete. Current Poly-Round® bearings include two anti-rotation slots on the spherical outer diameter. One of these should be used in every installation. The second slot is used when the insert is flipped 180°, which doubles the life of the bearing.

**La ranura anti rotación:** The anti-rotation slot:

- Permite adición para ser retenida dentro de una gama del movimiento así que puede alinear con el túnel. Allows insert to be retained within a range of motion so it can align with the shaft.
- Mantiene adición en el lugar (tan no gira) mientras la temperatura operadora aumenta para cerrar el cojinete en la envoltura. (El cojinete expande más que la envoltura). Keeps insert in place (so it doesn't spin) while the operating temperature increases to lock the bearing in the housing. (The bearing expands more than the housing.)



Vea: La Polietileno-Serie de EDT® video de Instalación:  
See: EDT Poly-Round® Installation video:  
<http://www.youtube.com/watch?v=N8mXjrZbwYA>



Fig 7-4